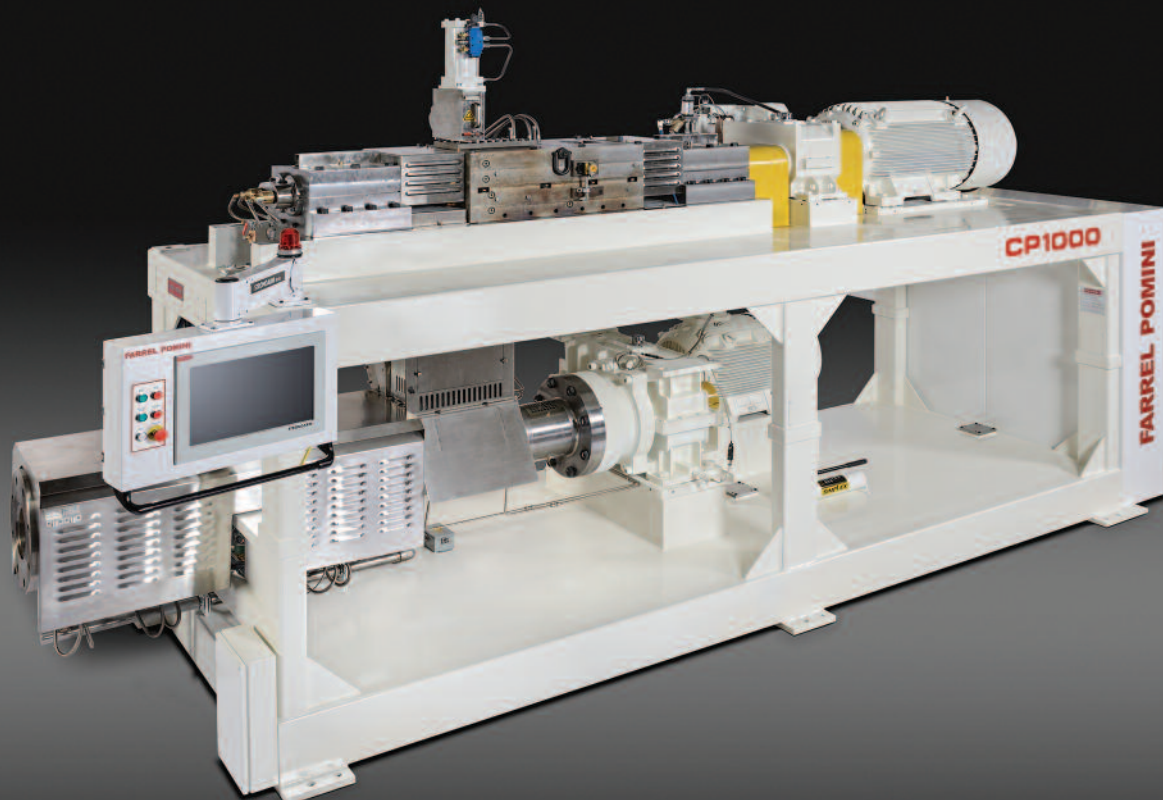




FARREL POMINI
continuous compounding systems

КОМПАКТНЫЙ ПРОЦЕССОР CP SERIES II™



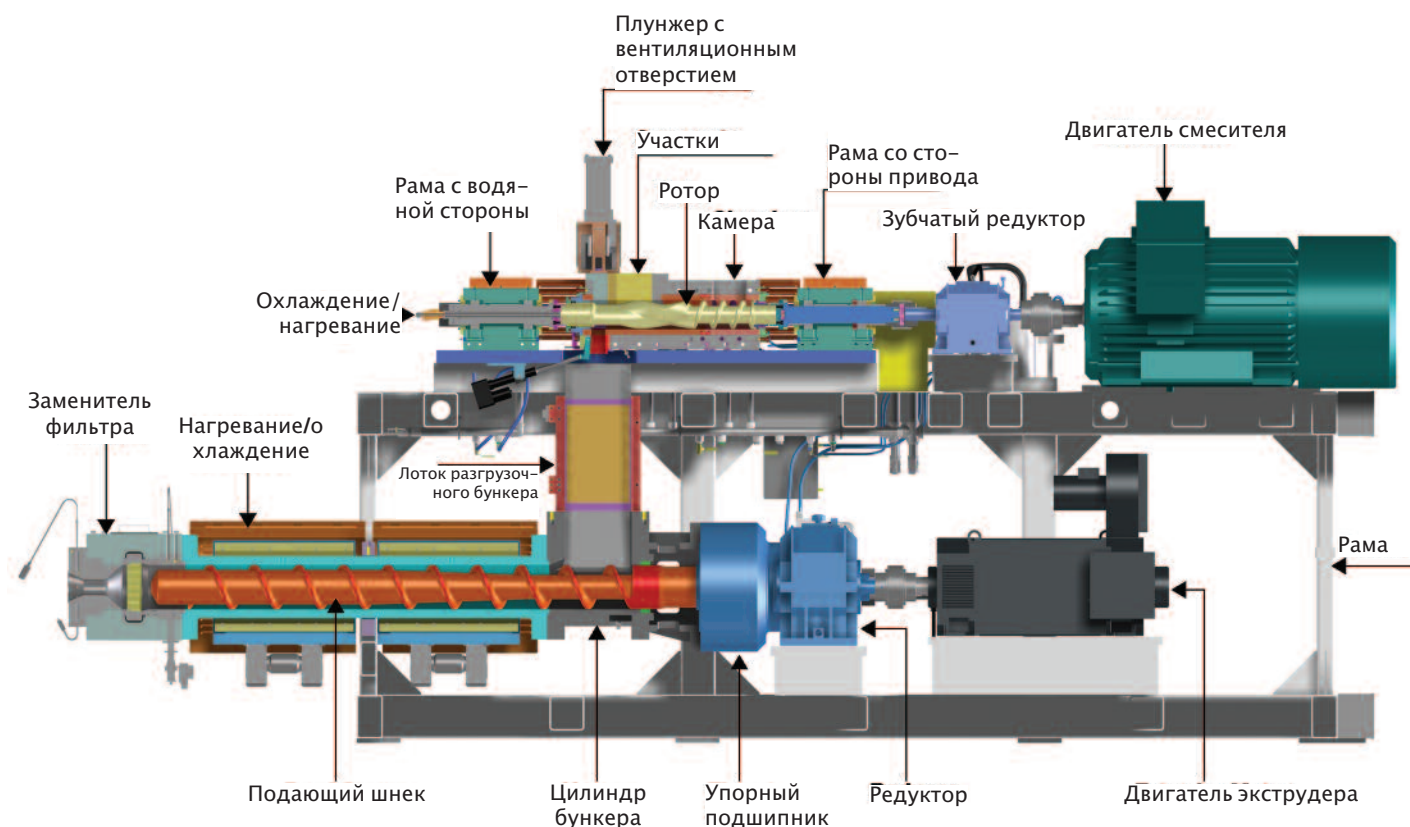
Компактный процессор CP Series II™ предлагает уникальную технологию в области преобразования полимеров. Этот высокоэффективный компаундер специально предназначен для качественного распределения высоконаполненных, высокопигментированных материалов. Компактный процессор включает в себя независимо управляемый смеситель непрерывного действия и систему для экструзии.

Компактный процессор способен обрабатывать высокоабразивные материалы, превосходя другие процессоры. Он рассчитан на объединение различных типов систем запитки и гранулообразующих компонентов для обеспечения разнообразия, область его применения практически неограничена.

Для удовлетворения различных требований к обработке компактный процессор предусматривается в стандартной и сверхдлинной (XL) конфигурациях.

Основные характеристики:

- Два незацепляющихся ротора, вращающихся в противоположных направлениях; предусматривается подборка различных пар и геометрий роторов
- Цилиндр смесительной камеры обладает рядом характеристик, усиливающих эффективность, обработки компактного процессора, а также упрощающих его эксплуатацию и техобслуживание.
- Нагнетающий экструдер горячего питания с минимальным временем воздействия
- Наличие отдельных приводных двигателей для смесителя и экструдера обеспечивает оптимизацию функции смешения независимо от функции нагнетания.
- Система управления может настраиваться автоматически, или ее можно настроить вручную во время работы.



CP серии II™ Данные по мощности*

| Размер компаундера CP | 125 | 250 | 550 & 550XL | 1000 & 1000XL | 2000 & 2000XL | 2500 & 2500XL | 4000 & 4000XL |
|--|----------------------------|---------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Материалы | Производительность в кг/ч. | | | | | | |
| ПЭВП, ПЭНП, ЛПЭНП; краситель, компаунд | 80-120 | 170-240 | 350-500 | 750-1200 | 1500-2200 | 1875-2750 | 2500-3800 |
| ПЭ; мастербатч, наполнитель | 20% | 60-110 | 130-225 | 350-520 | 750-1100 | 1500-2200 | 1875-2750 |
| | 30 – 40% | 60-120 | 130-240 | 350-570 | 750-1200 | 1500-2400 | 1875-3000 |
| | >50% | 100-150 | 215-300 | 500-800 | 1000-1500 | 1800-2500 | 2250-3125 |
| ПП; краситель; компаунд | 40-120 | 85-250 | 350-520 | 750-900 | 1500-1900 | 1875-2375 | 2500-3200 |
| ПП; мастербатч, наполнитель | 20% | 50-120 | 100-250 | 350-570 | 700-1000 | 1500-2200 | 1875-2750 |
| | 40% | 10-110 | 100-230 | 350-570 | 700-1000 | 1500-2400 | 1875-3000 |
| | >40% | 80-150 | 170-300 | 500-800 | 1000-1500 | 1700-2500 | 2125-3125 |
| ПС; САН; мастербатч | 20% | 80-150 | 215-300 | 400-630 | 750-1100 | 1500-2200 | 1875-2750 |
| | 30-40% | 80-150 | 215-300 | 400-690 | 750-1300 | 1500-2250 | 1875-2810 |
| | >50% | 80-150 | 200-340 | 400-690 | 900-1500 | 1800-2700 | 2250-3375 |
| АБС; компаунд | 80-150 | 215-300 | 400-610 | 750-1100 | 1500-2200 | 1875-2750 | 2500-3800 |
| ПВХ | 80-150 | 180-340 | 300-650 | 600-1200 | 1800-2500 | 2250-3125 | 3000-4300 |
| ТПЭ, ТПО | 40-125 | 85-250 | 350-520 | 750-1100 | 1500-2200 | 1875-2750 | 2500-3800 |
| ПЭТФ, ПБТ, ПК, наполнитель, компаунд | 30-100 | 50-200 | 250-400 | 500-900 | 1000-1600 | 1250-2000 | 1750-2800 |
| ПА; наполнитель, компаунд | 30-75 | 50-150 | 250-400 | 500-900 | 1000-1600 | 1250-2000 | 1750-2800 |

* Все данные по производительности должны быть проверены в ходе испытаний на заводе.

Стандартные спецификации компактных процессоров CP Series II™ и CP Series II™ XL

| Размер компаундера компактного процессора | 125 | 250 | 550 & 550XL | 1000 & 1000XL | 2000 & 2000XL | 2500 & 2500XL | 4000 & 4000XL |
|---|-----------|---------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Смеситель | | | | | | | |
| Мощность, кВт (л.с.) | 22.5 (30) | 45 (60) | 93 (125) | 185 (250) | 325 (500) | 450 (600) | 600 (800) |
| Макс. скорость ротора, об./мин. | 1150 | 850 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| Диаметр ротора, мм (дюйм) | 48 (2) | 73 (3) | 102 (4) | 135 (5) | 168 (7) | 168 (7) | 203 (8) |
| Экструдер горячего питания | | | | | | | |
| Мощность, кВт (л.с.) | 15 (20) | 23 (30) | 56 (75) | 75 (100) | 150 (200) | 225 (300) | 300 (400) |
| Макс. скорость шнека, об./мин. | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Диаметр шнека, мм (дюйм) | 80 (3.25) | 102 (4) | 127 (5) | 178 (7) | 216 (8.5) | 254 (10) | 254 (10) |
| Длина шнека, L/D | 11/1 | 11/1 | 11/1 | 11/1 | 11/1 | 11/1 | 11/1 |

Вес и размеры компактных процессоров CP Series II™ и CP Series II™ XL

| Размер компаундера компактного процессора CP Series II™ | 125 | 250 | 550 | 1000 | 2000 | 2500 | 4000 |
|--|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Общий вес, кг | 3,725 | 4,540 | 7,485 | 13,620 | 20,430 | 22,725 | 26,000 |
| Длина, мм | 2,960 | 4,320 | 4,830 | 6,045 | 7,205 | 7,305 | 8,130 |
| Ширина, мм | 1,015 | 1,345 | 1,650 | 1,980 | 2,400 | 2,435 | 2,435 |
| Высота, мм | 2,030 | 2,110 | 2,730 | 3,005 | 3,385 | 3,385 | 3,420 |
| Расстояние от пола до центральной оси экструдера, м | 760 | 875 | 915 | 915 | 915 | 915 | 915 |
| Размер компаундера компактного процессора CP Series II™ XL | | | 550XL | 1000XL | 2000XL | 2500XL | 4000XL |
| Общий вес, кг | | | 7,740 | 14,020 | 21,305 | 23,600 | 26,900 |
| Длина, мм | | | 5,275 | 6,555 | 7,875 | 7,975 | 8,840 |
| Ширина, мм | | | 1,650 | 1,980 | 2,400 | 2,435 | 2,435 |
| Высота, мм | | | 2,730 | 3,005 | 3,385 | 3,385 | 3,420 |
| Расстояние от пола до центральной оси экструдера, м | | | 915 | 915 | 915 | 915 | 915 |

Стандартные роторы

| | | |
|--|---|--|
|  |  |  |
| Номер 7 | Номер 15 | CPXL |
| <ul style="list-style-type: none"> • для термочувствительных материалов | <ul style="list-style-type: none"> • Универсальное смешение и компаундирование для каждого размера смесителя • Стандарт для концентратов и более высоких введений наполнителя | <ul style="list-style-type: none"> • Высокий наполнитель • для термочувствительных материалов • Уменьшенное потребление энергии |

Стандартные опции

Футерованный камерный цилиндр

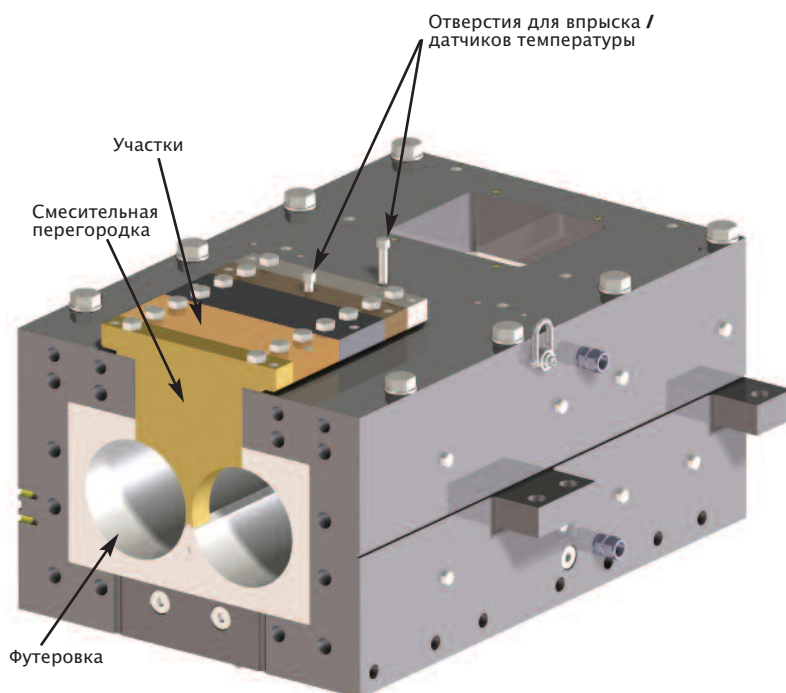
- Легкозаменяемые футеровки
- Различные диаметры отверстий
- Специально спроектирован для высокоабразивного материала
- Сортимент/выбор материалов для футеровки включает в себя: инструментальную сталь, хромированную сталь, керамику, нержавеющую сталь и сталь, покрытую карбидом вольфрама

Сегментный камерный цилиндр и вставки

- Обеспечивает более большую вентиляционную площадь
- Делает возможным дополнение твердых аддитивов в хвосте экструзионной линии.
- Позволяет безограниченный выбор режимов впрыска масла и/или мест измерения температуры
- Увеличивает мощность дисперсии
- Обеспечивает более постоянную температуру при выгрузке

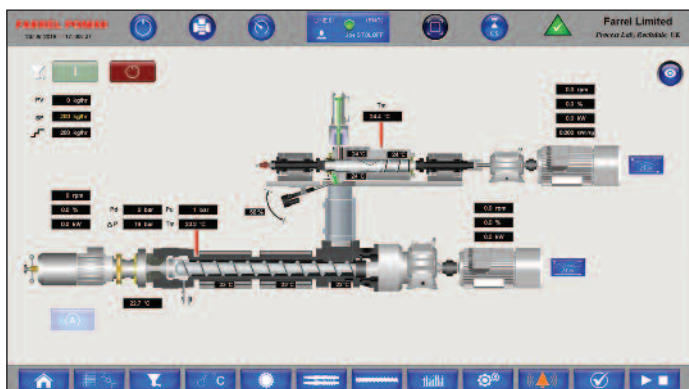
Плунжер с вентиляционным отверстием

- Предохраняет выпускное отверстие от наращивания полимера
- Автоматическая работа под управлением ПЛК



Характеристики системы управления Synergy™

- Управление системой подачи с сенсорной панели оператора
- Интегрированное управление вспомогательным оборудованием, расположенным до и после компактного процессора
- Автоматический запуск последующего процесса
- Автоматический останов стандартных условиях и в условиях отказа
- Возможность дистанционного наблюдения и поддержки
- На базе ПЛК с интерфейсом человек-машина (ИЧМ) с сенсорным экраном
- Можно расширить до системы диспетчерского управления (SCADA)



www.farrel-pomini.com

Концепция и дизайн: Консалтинговая группа Вельке, Зиген, Германия.

